

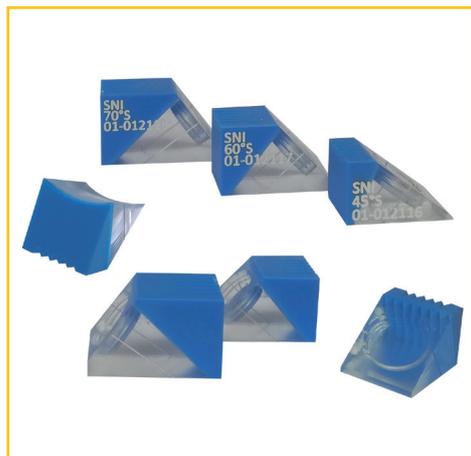
SABOTS À POINT D'ÉMERGENCE COURT

TYPE «ABSA»

Ces sabots sont prévus pour être adaptables sur les traducteurs à visser. Ces sabots présentent la particularité d'avoir un point d'émergence particulièrement court sans avoir d'écho parasite provenant de réflexion dans le sabot. Ils permettent de s'approcher au plus près du bourrelet de soudure ou de tout autre obstacle sur la surface inspectée.

Tous les sabots ci-dessous sont compatibles avec les traducteurs type MSWQC (quelque soit leur diamètre) et avec les traducteurs de la série A5xx, V5xx ou C5xx en diamètre 6,35mm de la gamme Olympus.

Seuls, les angles standard habituels figurent dans le tableau suivant d'autres angles de réfraction sont disponibles sur demande, précisez dans ce cas la vitesse du matériau inspecté.



Diamètre	Angle	Acier Carbone	Acier Inoxydable	Aluminium
6.35	45	01-012116	01-012128	01-010480
	60	01-012117	01-012129	01-010481
	70	01-012118	01-012130	01-010482
9.5	45	01-012120	01-012132	01-010484
	60	01-012121	01-012133	01-010485
	70	01-012122	01-012134	01-010486
12.7	45	01-012124	01-012136	01-010488
	60	01-012125	01-012137	01-010489
	70	01-012126	01-012138	01-010490

Dimensions des sabots (voir schéma au verso)

Acier Carbone	Angle	Diamètre	Référence	L Longueur	W Largeur	H Hauteur	IP - Point d'émergence
	45	6.35	01-012116	15.7	11.4	9.9	5.6
	60		01-012117	19	11.4	11.4	6.4
	70		01-012118	20.3	11.4	12.7	7.1
	45	9.5	01-012120	19.8	14	11.9	8.1
	60		01-012121	21.6	14	14	8.6
	70		01-012122	24.6	14	14.5	9.9
	45	12.7	01-012124	22.9	17.8	14	9.4
	60		01-012125	26.9	17.8	16.3	10.9
	70		01-012126	29.7	17.8	17.8	12.5

Acier Inoxydable	Angle	Diamètre	Référence	L Longueur	W Largeur	H Hauteur	IP - Point d'émergence
	45	6.35	01-012128	15.7	11.4	9.9	5.6
	60		01-012129	19	11.4	11.9	6.6
	70		01-012130	20.3	11.4	12.7	7.4
	45	9.5	01-012132	19.8	14	11.9	7.6
	60		01-012133	21.6	14	14	9.1
	70		01-012134	25.9	14	15	10.4
	45	12.7	01-012136	22.9	17.8	14	9.4
	60		01-012137	26.9	17.8	16.3	11.4
	70		01-012138	29.7	17.8	17	13.2

Sabots spéciaux

Les sabots peuvent être mis en forme pour assurer les inspections sur des surfaces courbes. Ils peuvent même être mis en forme pour assurer le couplage avec deux rayons de courbure différents dans le cas de contrôle de soudures de piquage. Voir les codes d'usinage et de références ci-dessous.

Nous consulter dans tous les cas pour s'assurer de la faisabilité.

Usinage AOD	Usinage COD	Usinage AID	Usinage CID	Usinage Skew
Contrôle axial surface convexe	Contrôle circonférentiel surface convexe	Contrôle axial surface concave	Contrôle circonférentiel surface concave	Contrôle de piquage, sens positif/négatif
				

Traducteurs

Ces traducteurs à visser sont dotés d'un connecteur Microdot axial. Ils disposent d'un élément piezo-composite pour une meilleure pénétration et un rapport signal sur bruit amélioré.

Diamètre	Fréquence	Référence
6.35	1.5	00-010216
	2.25	00-010122
	3.5	00-010125
	5.0	00-010128
	7.5	00-010131
	10.0	00-010134
9.5	1.0	00-010137
	1.5	00-010217
	2.25	00-010123
	3.5	00-010126
	5.0	00-010129
	7.5	00-010132
12.7	1.0	00-010138
	1.5	00-010218
	2.25	00-010124
	3.5	00-010127
	5.0	00-010130
	7.5	00-010133
	10.0	00-010136

